



Foodmax Grease CAS S (1, 2) LS

Vysoce výkonná potravinářská plastická maziva postavená na bázi PAO s odolností vysokým zatížením a pro nízké rychlosti

Popis

Foodmax CAS S LS je členem rodiny technologicky vyspělých plastických maziv která byla vyvinuta na komplexně modifikovaném základě – vápenatý sulfonát. Tato technologie se vyznačuje mimořádnou mechanickou stabilitou, vysokým bodem skápnutí, vysokou únosností mazacího filmu, sníženým opotřebením a vynikající odolností vůči vodě a korozi. Tato technologie se nejenom vyrovná, ale v mnoha ohledech předčí jiná prémiová vysokoteplotní plastická maziva, jako jsou lithium-komplexní, hliníková-komplexní a polymočovinová.

Aplikace

Plastická maziva Foodmax CAS S LS jsou certifikována H1 jako mazivo pro náhodný kontakt s potravinami. Je navrženo tak, aby poskytovalo vynikající výkon při zvýšené teplotě a během období nepravidelného mazání v aplikacích pro zpracování potravin. Nejlépe se hodí pro ložiska pracující za nepříznivých podmínek při nízkých, až středních rychlostech. Nejlépe se hodí pro nízké až střední rychlosti ložisek pracujících za ztížených podmínek, včetně kombinovaného účinku vody (i slané), páry, tepla a jiných cizích materiálů, jako jsou procesní kapaliny, které jsou k vidění např. při zpracování cukrové řepy. Další aplikace s přísnými a zvyšujícími se nároky na

maziva jsou peletové lisy (mlýny).

Plastická maziva Foodmax Grease CAS S LS nabízí prokazatelně vyšší životnost ložisek, kde snižuje opotřebení a prostoje.

Vlastnosti / přednosti

- Vynikající mechanická stabilita v porovnání s jinými zahušťovadly, zvláště v přítomnosti tepla a vody
- Vysoký bod skápnutí, obvykle nad 300°C
- Vynikající EP a AW vlastnosti již vlastního zahušťovadla
- Nevyžadují použití dalších přísad
- Vynikající dopravovatelnou a hybnost ložiska až do teploty -40°C
- Neobsahuje barviva
- Vyvinuto pro zvýšenou odolnost vůči horké, studené a slané vodě
- Sulfonáty jsou známy a využívány pro jejich vynikající odolnost proti korozi
- Receptura s použitím prvotřídního oxidačně stabilního a vysoko-viskózního PAO oleje tak dosahuje vynikající tepelné a oxidační stability. Životnost se tak oproti použití běžných maziv postavených na bázi minerálního oleje zvýšila až čtyřikrát.
- Životnost ložisek se zvýšila více jako o 200 hod
- vhodné pro centrální mazací systémy

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



Typické technické údaje

	Testovací metoda	S 1 LS	S 2 LS
Barva	vizuálně	běžová	
Textura	vizuálně	jemná/vláčná	
Viskozita základového oleje při 40°C, cSt	-	400	400
Viskozita základového oleje při 100°C, cSt	-	37,5	37,5
Třída NLGI	ASTM D 217	1	2
Penetrace po 60 dvojjzdvičích, mm/10	ASTM D-217	325	280
Penetrace po 10 ⁵ dvojjzdvičích, změna v %	ASTM D-217	4,0	4,5
Bod skápnutí, °C	ASTM D-2265	318	318
Stabilita při valení, 50% vody, % změna penetrace	ASTM D-1831	2,5	2,5
Timlen test, OK zatížení, kg	ASTM D-2509	27,2	27,2
4 kuličkový zkušební přístroj <ul style="list-style-type: none"> ● LWI, kg ● síla při svaření, kg ● diametr opotřebené, mm 	ASTM D-2596	55 400 0,50	55 400 0,50
Korozní test, hodnocení	ASTM D-1743	vyhovuje	vyhovuje
Antikorozi ochrana – Emscor test, hodin	ASTM B-117	>300	>300
Koroze na mědi, hodnocení	ASTM D-4048	1b	1b
Ztráta z valivého ložiska, gramů	ASTM D-4290	3,5	3,5
Životnost ložiska, hodin	ASTM D-3527	220	260
Bomb oxidace, pokles psi po 1000 hod.	ASTM D-3527	5,0	5,0
Vymývání vodou při 80°C, % ztráta	ASTM D-1264	3,5	3,5
Separace oleje, % ztráta	ASTM D-1742	0,1	0,1
Nízkoteplotní točivý moment, 10000 g-cm při startu <ul style="list-style-type: none"> ● -40°C ● -29°C ● -18°C 	ASTM D-1478	2200 2500 900	6000
Nízkoteplotní točivý moment, 10000 g-cm @ 60 min. <ul style="list-style-type: none"> ● -40°C ● -29°C ● -18°C 	ASTM D-1478	550 250	800
Teplotní okruh nasazení, °C		-40 - 240	-40 - 240
Teplotní špičky až do °C		260	260

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit